

## КАТАЛИЗАТОРЫ ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ ГАЗОВЫХ ВЫБРОСОВ (СЕРИЯ ЭКАТ)

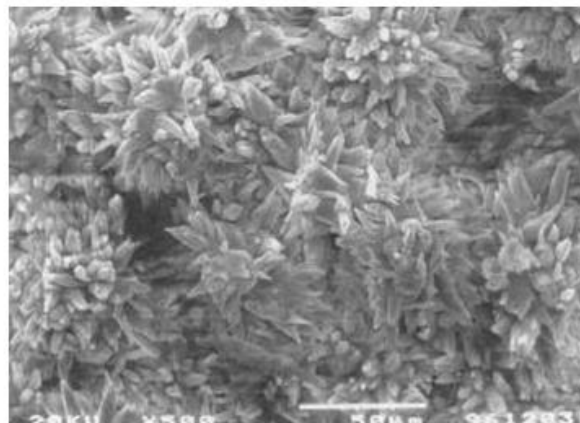
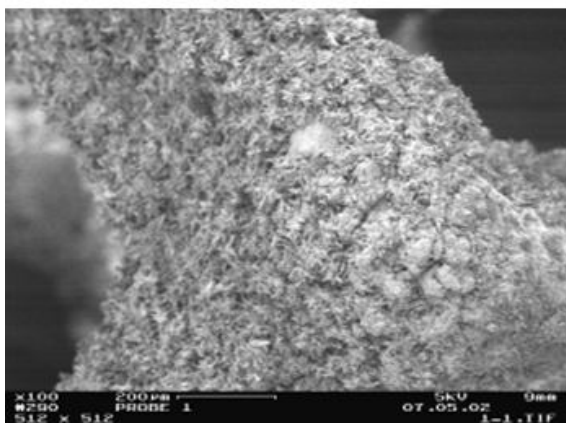
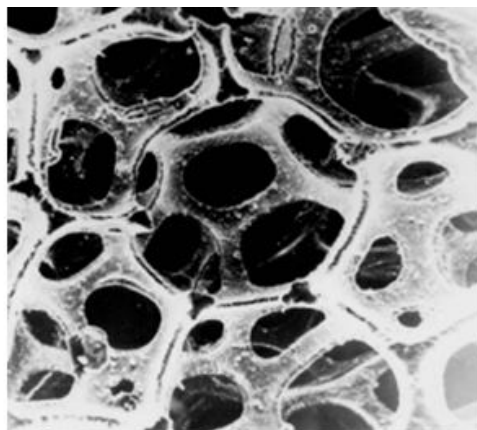
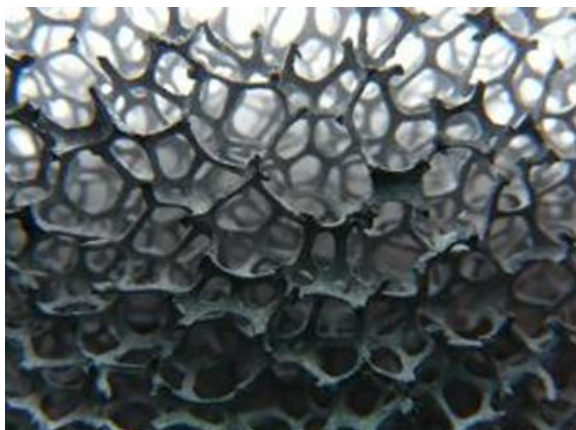
### НАЗНАЧЕНИЕ

Каталитические блоки на основе пеноматериалов для дожигания органических веществ, оксида углерода, аммиака, озона, бенз(а)пиренов, диоксинов, фуранов, восстановления оксидов азота.

### ОПИСАНИЕ

Катализаторы на основе высокопористого носителя обладают на несколько порядков более высокой проницаемостью, удельной поверхностью, и низким уровнем гидравлического сопротивления по сравнению с традиционными. Уникальная сетчато-ячеистая структура обеспечивает лучшие условия массообмена и более эффективное использование поверхности. При этом все эти преимущества особенно проявляются при высоких нагрузках на катализатор и малых концентрациях загрязняющих веществ.

Структура пеноматериала и каталитического покрытия



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	20 – 600 °С*
Удельная нагрузка	до 80 000 час <sup>-1</sup>
Проницаемость по ГОСТ 25283-82	10 <sup>-8</sup> -10 <sup>-9</sup> м <sup>2</sup>
Пористость	85-98%
Прочность на сжатие	20-100 МПа
Плотность	0,2-0,8 г/см <sup>3</sup>
Удельная поверхность	10-250 м <sup>2</sup> /г
Средний размер ячеек	0,5-4 мм
Степень обезвреживания СО, С <sub>x</sub> Н <sub>y</sub> О <sub>z</sub> , NH <sub>3</sub> , O <sub>3</sub> **	до 99,9%
Ресурс работы	до 12 000 часов
Размер блоков	до 800x400x20 мм
Состав каталитического слоя	оксиды (в т.ч. сложные оксиды), драгоценные металлы (Pt, Pd)

\* - возможна модификация до 1100 °С;

\*\* - газы, не содержащие хлор, серу, фосфор, фтор, мышьяк

## ДОСТИГНУТАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ КАТАЛИТИЧЕСКОГО ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ\*

Наименование загрязняющих компонентов	Эффективность, %	Наименование загрязняющих компонентов	Эффективность, %
Метанол	95 - 99	Фенол	99 - 99,9
Метилаль	94 - 99	Ксилол	99 - 99,9
Метилформиат	94 - 99	Ацетофенон	99 - 99,9
Формальдегид	94 - 98	Трикрезол	99 - 99,9
Муравьиная кислота	95 - 99	Толуол	99 - 99,9
Нитрил акриловой кислоты	95 - 99,9	Алифатические углеводороды (гексан)	99,5
Бутанол	97 - 99,9	Аммиак	99,2
Бутилакрилат	96 - 99,9	Угарный газ (СО)	99,7
Бенз(а)пирен	98,8	Оксиды азота (NO <sub>x</sub> )	90-99
Ацетальдегид	95 - 99	Озон**	90-99

\*- температура разложения 310 - 490 °С

\*\* - температура разложения 20-50 °С

## ВОЗМОЖНА РАЗРАБОТКА И ПОСТАВКА ПО ТРЕБОВАНИЮ

1. Гидрофобизированный низкотемпературный катализатор сжигания водорода для атомных реакторов, производства полупроводников, аккумуляторных помещений, водородной энергетики.
2. Каталитические блоки переработки широкой фракции легких углеводородов нефтяного газа в моторное топливо.
3. Высокопроницаемые катализаторы производства синтез-газа.
4. Фото- и плазмокаталитические блоки очистки и стерилизации воздуха помещений.
5. Каталитические блоки высокотемпературного каталитического обезвреживания промышленных газовых выбросов, в том числе содержащих диоксин и бенз(а)пирен.